

Szabályozó zsalu

JSM



Leírás

A JSM egy kézi működtetésű szabályozó zsalu a szellőztető rendszerek lezárására vagy beszabályozására.

A szabályozó horganyzott acéllemezből készült keretre épül. A zsalulevelek sima, extrudált alumíniumprofilokból készülnek, egyik oldalon szilikon tömítőcsíkkal, a másik oldalon pedig a zsalu csukott állapotában gumitömítésbe kapcsolódik. A zsalulevelek a végén szintetikus anyagból készült tömítéssel vannak lezárva.

A váz külső oldalán a zsalulevelek egyenként finom fogazású racsnikkal vannak felszerelve, amelyek nagyon alacsony nyomatékot biztosítanak.

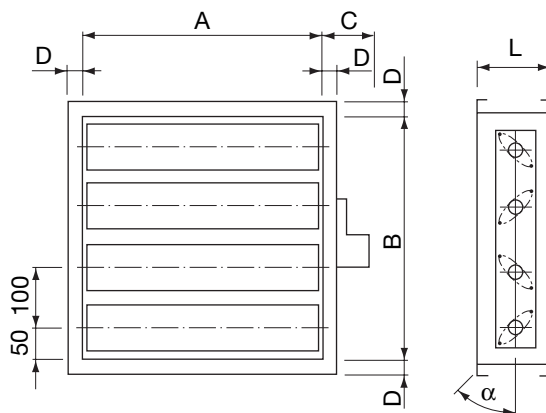
A 15 x 15 mm-es tengely közvetlenül a külső racsnira van felszerelve. A külső racsni előlappal van ellátva.

A keret tetszés szerint rozsdamentes acélból is készülhet.

Hőmérséklet tartomány -20°C-tól +80°C-ig.

A JSM-et standard kivitelben RJFP 20 csatlakozással szállítjuk. Alternatív csatlakozást lásd a táblázatban.

Méretek



α	Nyitási szög	
C	Kézi beállítás:	80 mm
D	LS-sín:	20 mm
	RJFP-20 keretek:	20 mm
	RJFP-30 keretek:	30 mm
	RJFP-40 keretek:	40 mm
L	LS-sín:	115 mm
	RJFP-20: keretek:	150 mm
	RJFP-30: keretek:	170 mm
	RJFP-40: keretek:	170 mm

Tervezési tanácsok

- Válassza ki a csappantyú méretét a légsebesség és a zárt állapotban lévő csappantyúra ható nyomás alapján.
- Ne feledje a csatlakozás típusát - LS sín vagy RJFP keret.
- Ne feledje a működéshez szükséges tartozékokat.
- Ne felejtse el biztosítani a helyet a csappantyúk akadálytalan működéséhez a légcsatorna-keresztvezetékekénél.
- Ne feledje: a csappantyúlapoknak vízszintes helyzetben kell állni!

Rendelési minta

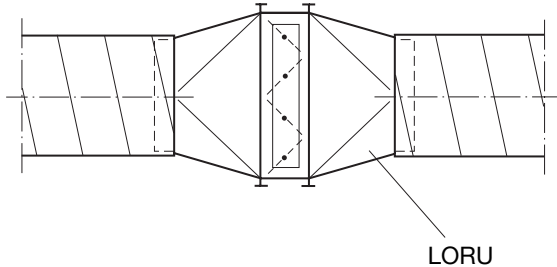
	JSM	500	500	RJFP20
Termék				
A (mm)				
B (mm)				
Csatlakozás				

Szabályozó zsalu

JSM

Méretetek

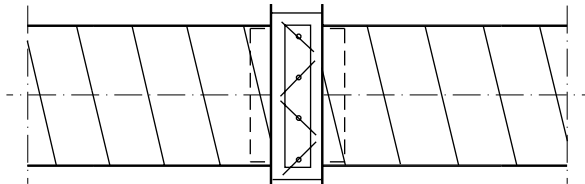
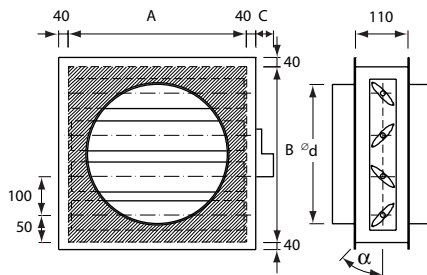
Kör légcsonnába szerelve:



Alternatívaként kör légcsonnába szerelve:

JSM lemezzel és ILU-val felszerelve.

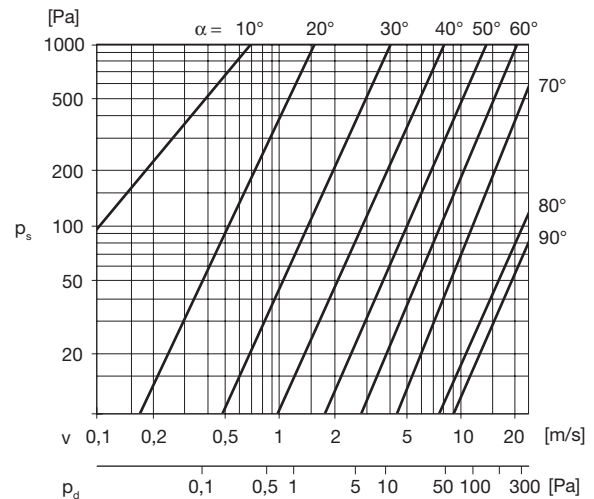
Terméknév: JSMILU.



Műszaki adatok

Nyomáscsés

Az értékek a légcsonnába rendszerekbe szerelt szabályozókra vonatkoznak. Szabad áramlás esetén a homlokfelületnek megfelelő sebesség veszteséget (p_d = dinamikus nyomás) hozzá kell adni. A nyílásszög az előző oldalon található méretek szerint.



v := légsebesség, m/s

p_d := dinamikus nyomás, Pa

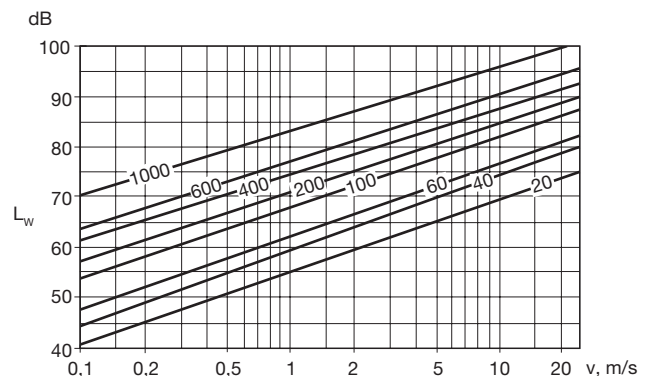
p_s := statikus nyomás, Pa

Zaj adatok

Az L_W (ref. 10^{-12} W) hangteljesítményszint az $A=1$ m² felületű szabályozókra alkalmazható. Más szabályozó (x) m² méretekre a következők vonatkoznak:

$$L_{Wx} = L_{W1,0} + 10 \cdot \log x$$

Az egyes oktávsvívek vonatkozó korrekciós értékeket hozzá kell adni a rögzített hangteljesítményszintekhez, az alábbi táblázatban szerepelnek.



Szabályozó zsalu

JSM

Az L_W korrekciós értékei oktávsávonként

, Hz							
63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
-7	-7	-10	-11	-12	-15	-17	-20
: ± 5 dB							
78	78	75	74	73	70	68	65

Példa:

A levegő sebessége egy JSM 800 800-as (0,64m²) zsaluban 8 m/s.

A görbék 400 Pa nyomásesést mutatnak a 48°-os nyílásszögnél (a), és 87 dB hangteljesítményszintet (1m²).

Az aktuális hangteljesítményszintek:

$$L_{W 0,64} \gg L_{W 1,0} + 10 \times \log 0,64$$

$$\gg 87 \text{ dB} - 2 \text{ dB}$$

$$\gg 85 \text{ dB}$$

Az oktávsávonkénti hangteljesítményszintet a fenti táblázat korrekciós értékeivel lehet meghatározni.

Tömörsegi osztály

m_c	
- 0,6	2
0,6 -	3

Maximális nyomáskülönbség

Pa	
1400	2500
1600	2350

Szabályozó zsalu

JSM

Műszaki adatok

Szabályozó áttekintő

A szabályozókat az alábbi táblázatban megadott magassági és szélességi kombinációkban szállítjuk. A táblázat felső értékei az egyes szabályozók súlyát (kg) adják meg. Az alsó értékek a szabályozók nyomatékát (Nm) adják meg a motor kiválasztásához.

Nyomaték Nm	Motor típus
5	LM
10	NM
20	SM
30	GM

B	A										
		200	300	400	500	600	800	1000	1200	1400	1600
100	kg	2,3	2,7								
	Nm	2,0	2,0	2,0							
200	kg	2,7	3,0	3,3	3,6	5,4	7,1				
	Nm	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0				
300	kg	3,0	3,3	3,6	5,4	6,3	7,9	10,6	13,7		
	Nm	2,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	5,0	8,0		
400	kg	3,3	3,6	5,4	6,3	7,1	8,6	11,7	14,7	17,7	20,7
	Nm	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	8,0	8,0	8,0
500	kg	3,6	5,4	6,3	7,1	7,9	10,6	13,7	16,2	18,5	22,1
	Nm	3,0	4,0	4,0	4,0	5,0	5,0	7,0	8,0	8,0	8,0
600	kg	3,9	6,3	7,1	7,9	8,6	12,7	14,7	17,7	20,7	23,6
	Nm	4,0	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	8,0	8,0	8,0	8,0
800	kg	7,1	7,9	8,6	10,6	11,7	14,7	17,7	20,7	23,6	26,6
	Nm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	7,0	8,0	8,0	8,0	8,0
1000	kg	8,6	10,6	11,7	13,7	14,7	17,7	20,7	23,6	26,6	29,6
	Nm	5,0	5,0	5,0	7,0	7,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0
1200	kg	12,7	13,7	14,7	16,2	17,7	20,7	23,6	26,6	29,6	32,5
	Nm	5,0	5,0	7,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0
1400	kg	14,7	16,2	17,7	18,5	20,7	23,6	26,6	29,6	32,5	35,5
	Nm	7,0	7,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	13,0
1600	kg	16,2	18,5	20,7	22,1	23,6	26,6	29,6	32,5	35,5	38,4
	Nm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	13,0	15,0

A B magasság mindig 100 mm többszöröse (a zsalulevelek szélessége). A zsaluk eltérő méretben is szállíthatók, de a szabad felület mindig a lamellák száma x 100 mm (mínusz a zsalulevelek vastagsága), a maradék rész kitakarva. Ha például egy A > 500 és B = 275 mm zsalut választunk, akkor a szabad keresztmetszet ebben a zsaluban ugyanolyan lesz, mint egy A = 500 és B > 200 mm-es zsaluban. (* mínusz a zsalulevél vastagsága)